

Führungsleisten und Gleitschienen werden von uns in verschiedenen geometrischen Querschnitten bis zu einer einteiligen Länge von 3.500 - 4.000 mm hergestellt. Größere mehrteilige Gesamtlängen sind möglich. Detaillierte Kontrollberichte können erstellt werden.

Zwischenlängen sind durch Teilen möglich. Das Bohrbild setzt sich an den Stoßstellen fort.

Werkstoffe: Werkzeugstähle, Sonderstähle  
Härte: Vergütung, Durchhärtung, Oberflächenhärtung, Laserhärtung

### Toleranzen der Langteile:

Parallelität: bis zu 0,01 mm  
Ebenheit: bis zu 0,01 mm  
Gradheit: bis zu 0,02 mm  
Winkligkeit: bis zu 0,02 mm



### Vorteile:

- | individuelle Werkzeugauslegung
- | professionelle Werkstoff- und Verfahrensberatung
- | alle Werkzeuge sind in der Regel nachschleif- bzw. nacharbeitbar

Für detailliertere Informationen wenden Sie sich bitte an unseren Vertrieb.  
Tel.: + 49 2206 605-0 oder E-Mail: [sales@dienes.de](mailto:sales@dienes.de)